

ORGANIZZAZIONE AZIENDALE

| | |
|---|-------------------------------|
| Docente: | Ch.mo Prof. Alberto Tomasich |
| Indirizzo mail Docente: | a.tomasich@docenti.albasio.eu |
| Anno Accademico: | 2019-2020 |
| Anno di corso: | II anno |
| Settore scientifico disciplinare: | SECS-P/10 |
| Crediti formativi: | 6 |
| Lingua/e utilizzata/e nell'insegnamento: | Italiano |
| Periodo di svolgimento: | Primo e secondo semestre |

COURSE AIM:

The course aims at giving the students an outline of the current changes in the world economic scenario and the characteristics of the organizations operating on the market and their strategies, giving a conceptual framework useful to explain the organizational process of businesses.

PROGRAMMA DEL CORSO:

Partendo dalla teoria organizzativa e passando attraverso l'analisi degli obiettivi strategici la progettazione organizzativa si arriverà alla gestione dei processi organizzativi.

MATERIALE DIDATTICO:

Dispense a cura del docente

BIBLIOGRAFIA:

R.L. Daft, *Organizzazione Aziendale*, 2010, Maggioli Editore.

PROGRAMMA PER STUDENTI NON FREQUENTANTI:

Non sono previste integrazioni.

MODALITÀ DI ESAME:

Prove orali di durata 12-15 minuti valutate sulla conoscenza del contenuto del corso e sulla comprensione dei temi affrontati