

# **ORGANIZZAZIONE AZIENDALE**

<b>Docente:</b>	Ch.mo Prof. Alberto Tomasich
<b>Indirizzo mail Docente:</b>	alberto.tomasich@docenti.albasio.eu
<b>Anno Accademico:</b>	2019-2020
<b>Anno di corso:</b>	II anno
<b>Settore scientifico disciplinare:</b>	SECS-P/10
<b>Crediti formativi:</b>	6
<b>Lingua/e utilizzata/e nell'insegnamento:</b>	Italiano
<b>Periodo di svolgimento:</b>	Primo semestre

## **OBIETTIVI FORMATIVI:**

Tratteggiare i cambiamenti in atto nello scenario economico mondiale e le caratteristiche delle organizzazioni operanti sul mercato e delle loro strategie, proponendo uno schema concettuale utile per interpretare il processo di organizzazione delle imprese.

## **PROGRAMMA DEL CORSO:**

Partendo dalla teoria organizzativa e passando attraverso l'analisi degli obiettivi strategici la progettazione organizzativa si arriverà alla gestione dei processi organizzativi.

## **MATERIALE DIDATTICO:**

Dispense a cura del docente

## **BIBLIOGRAFIA:**

R.L. Daft, *Organizzazione Aziendale*, 2010, Maggioli Editore.

## **PROGRAMMA PER STUDENTI NON FREQUENTANTI:**

Non sono previste integrazioni.

**MODALITÀ DI ESAME:**

Prove orali di durata 12-15 minuti valutate sulla conoscenza del contenuto del corso e sulla comprensione dei temi affrontati